

METHOD OF MANUFACTURING LAMINATED ELECTRIC MACHINE CORES

Publication number: SU729761

Publication date: 1980-04-25

Inventor: KONOKHOV NIKOLAJ N; SHIRNIN IVAN G; ZHABROV MIKHAIL G

Applicant: KONOKHOV NIKOLAJ N (SU); SHIRNIN IVAN G; ZHABROV MIKHAIL G

Classification:

- international: *H02K15/02*; H02K15/02; (IPC1-7): H02K15/02

- European:

Application number: SU19772552485 19771205

Priority number(s): SU19772552485 19771205

[Report a data error here](#)

Abstract not available for SU729761

Data supplied from the **esp@cenet** database - Worldwide



Государственный комитет
СССР
по делам изобретений
и открытий

О П И С А Н И Е ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(11) 729761

(61) Дополнительное к авт. свид-ву —

(22) Заявлено 05.12.77 (21) 2552485/24-07

(51) М. Кл².

с присоединением заявки № —

H 02 K 15/02

(23) Приоритет —

Опубликовано 25.04.80. Бюллетень № 15

(53) УДК 621.313.
.13.042.3
(088.8)

Дата опубликования описания 30.04.80

(72) Авторы
изобретения

Н. Н. Конохов, И. Г. Ширнин и М. Г. Жабров

(71) Заявитель

(54) СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ШИХТОВАННЫХ МАГНИТОПРОВОДОВ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ МАШИН

1

Изобретение относится к технологии изготовления электрических машин и может быть использовано в электротехнической промышленности при изготовлении шихтованных магнитопроводов электрических машин.

Известен способ изготовления шихтованных магнитопроводов электрических машин путем штамповки листов с пазами, сборки магнитопроводов из листов с различными профилями пазов и образования каналов переменного поперечного сечения [1].

Однако при таком способе необходимо штамповать листы с различными профилями пазов, ввиду чего требуются разные штампы, что усложняет технологию изготовления магнитопроводов.

Целью изобретения является упрощение технологии.

Это достигается тем, что в каждом листе выполняют пазы с чередующимися профилями, располагая их в соответствии с последовательностью чередования в пакете, а при сборке листы разворачивают относительно друг друга на пазовый шаг до совмещения пазов различных профилей.

2

На фиг. 1 изображен лист магнитопровода статора с пазами разных профилей; на фиг. 2 — лист магнитопровода ротора с вентиляционными каналами разных профилей.

Листы 1 штампуют с различными профилями пазов 2, 3 (см. фиг. 1) или вентиляционных каналов (см. фиг. 2). Пазы при штамповке располагают в соответствии с последовательностью чередования в пакете. Затем листы собирают в пакет, ориентируя их поочередно по шпоночным пазам 4, 5, которые расположены под углом α друг к другу, равным угловому шагу по пазам (см. фиг. 1) или вентиляционным каналам (см. фиг. 2), при этом совмещают пазы различных профилей.

Изобретение позволяет упростить технологию за счет исключения изготовления нескольких типов листов магнитопровода с разными профилями пазов и выполнения этих профилей в одном листе.

Формула изобретения

Способ изготовления шихтованных магнитопроводов электрических машин путем

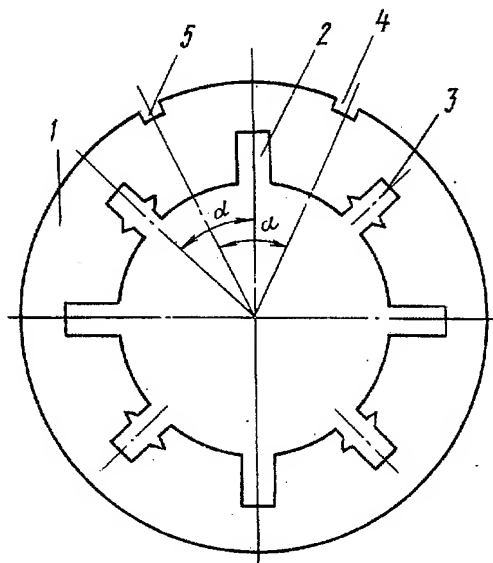
штамповки листов с пазами, сборки магнито-провода и образования каналов переменного поперечного сечения, отличающийся тем, что, с целью упрощения технологии, в каждом листе выполняют пазы с чередующимися профилями, располагая их в соответствии с последовательностью чередования в пакете

а при сборке листы разворачивают относительно друг друга на пазовый шаг до совмещения пазов различных профилей.

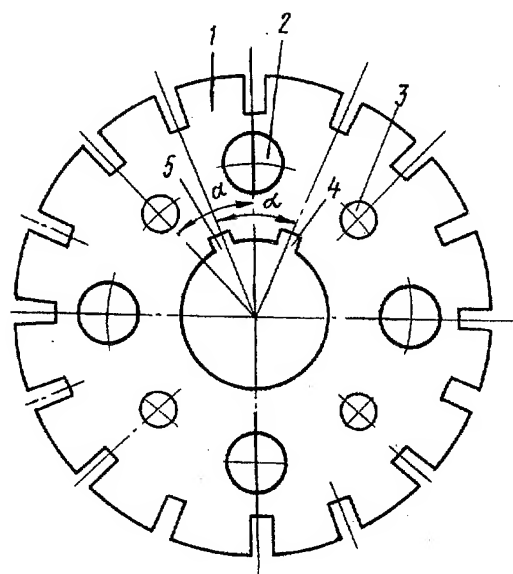
Источники информации,

принятые во внимание при экспертизе

1. Авторское свидетельство СССР № 523482, кл. Н 02 К 1/06, 1976.



Фиг.1



Фиг.2

Редактор М. Рогова
Заказ 1300/50

Составитель В. Воскобойников
Техред К. Шуфрия
Тираж 783

Корректор О. Ковинская
Подписное

ЦНИИПИ Государственного комитета СССР
по делам изобретений и открытий
113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5
Филиал ППП «Патент», г. Ужгород, ул. Проектная, 4